





光触媒ゾルHGシリーズ

～ 既存のコーティング剤を凌駕する高性能ゾル。遂に登場！！ ～

●高性能タイプゾル

従来の高温焼成タイプ PSA ゾル、常温コーティングタイプ AT ゾルに加え、高性能且つコーティング後乾燥程度での成膜の可能な **3 種類の高性能タイプゾル**が登場しました。3 種類のゾルはそれぞれの特徴をいかして様々な分野で優れた光触媒性能を発揮する事が可能となっています。

品番	SITPA 登録番号	溶媒	pH	粘度 (CP)	Ti 含有量 (wt%)	推奨乾燥・ 焼成条件	推奨塗布 方法
PSO-306	 2002-0045	アルコール・ 水	7.5～9.0	4.5～8.0	3.1～3.5	500～600℃ (3～5℃/min)	ディップ・ スプレー等
PSO-419	 2003-0079		1.0～2.5	5.0～30	3.7～4.2	常温～600℃ (3～5℃/min)	
PAO-115	 2002-0046		1.0～2.0	4.0～30	6.6～7.0	常温～600℃ (3～5℃/min)	

※  SITPAマークは、光触媒製品技術協議会の自主規格とガイドラインに沿って品質管理された製品に表示されるマークであり、情報公開されています。

●特徴

HGシリーズには、それぞれ特徴をもった高性能ゾルをそろえました。

◎PSO-306…乾燥させることで重ね塗りが可能。

透明感があり、pH 調整も可能。セラミック等の高温焼成可能なものに高性能の脱臭・浄水・抗菌機能を付加できます。適度な密着強度を持ち、やや白くなるがガラスにも使用可能。光触媒性能に関しては◎。浄化用パーツなどに最適。

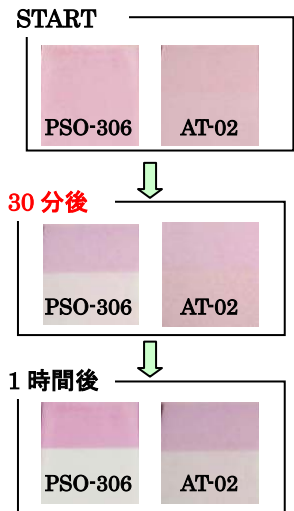
◎PSO-419…PAO-115 よりもチタン含有量が低いが、撥水基材への濡れ性 UP！

PAO-115 と同レベルで乾燥状態での密着が得られ、紙、木、樹脂など、温度をかけることの出来ないものに対してだけでなく、セラミック等の高温焼成可能なものに高性能の脱臭・浄水・抗菌機能を付加できます。

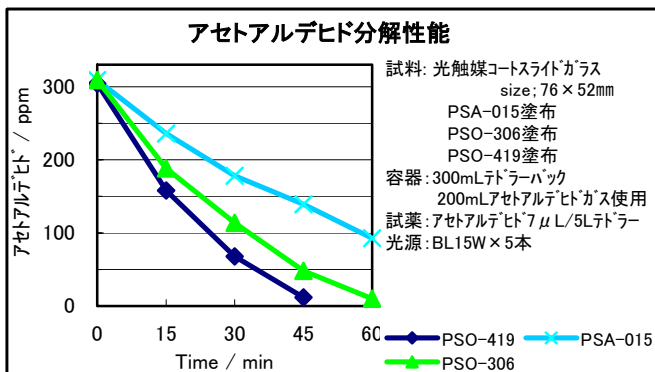
◎PAO-115…チタン含有量の高い、薄膜用乾燥タイプゾル。

乾燥レベルで一番強く密着します。紙、木、樹脂など、温度をかけることの出来ないものに対してお奨めできます。照明器具カバー、タイル目地などの上塗り剤としてご使用いただけます。

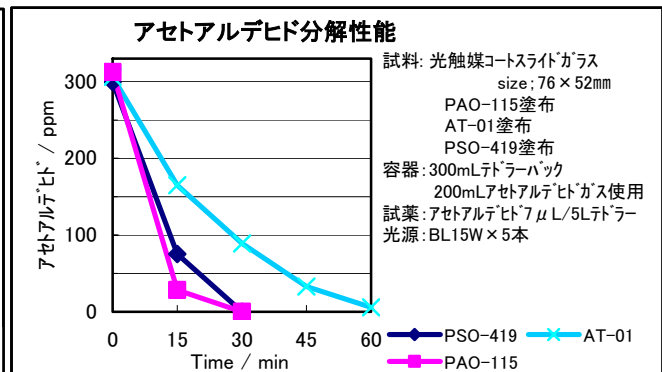
●光触媒タイル



●高温タイプの性能比較



●乾燥タイプの性能比較



●使用上の注意

- ・ 密閉遮光し、冷暗所に保存して下さい。
- ・ 6ヶ月以内に使用して下さい
- ・ 不純物の混入にはご注意ください。性能がそこなわれる場合があります。
- ・ 有機素材に塗布する場合は、下地に 無機プライマーをご利用ください。