



光触媒ゾルATシリーズ

●常温コーティング ～ 低温焼成タイプゾル

PSAシリーズ(高温焼成タイプゾル)をご利用いただいているお客様の御要望ベスト3 ①「もっと低い温度で使いたい！」 ②「プラスチックにも使いたい！」 ③「塗るだけで使えないの？」と言うお声にお答えするために開発されたATシリーズが更に使いやすく、高性能になりました。

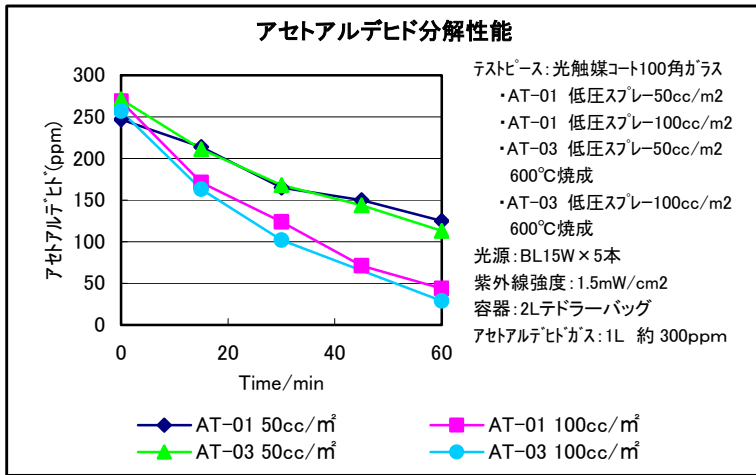
※AT-01はTi含有量が増加、AT-03はpHが中性になり、コストも大幅にダウン致しました。

品番	SITPA 登録番号	溶媒	pH	粘度 (CP)	Ti含有量 (wt%)	推奨乾燥・ 焼成条件	平均 粒径	推奨塗布量 (スプレー1層)
AT-01	 2002-0042	水	11.5～ 12.5	2.0～ 5.0	2.9～ 3.2	常温～100℃	45nm	30～50ml/m ²
AT-03	 2002-0044		5.5～ 7.7	1.4～ 2.8	2.8～ 3.2	常温～600℃ (3～5℃/min)	95nm	

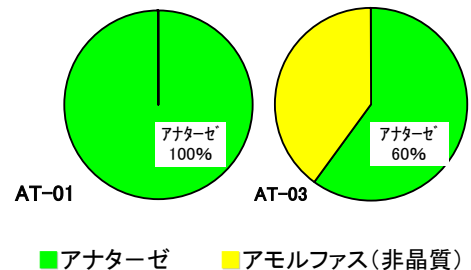
※  SITPAマークは、光触媒製品技術協議会の自主規格とガイドラインに沿って品質管理された製品に表示されるマークであり、情報公開されています。

●特徴

ATシリーズは、あらかじめ光触媒活性の高い二酸化チタン結晶構造「アナターゼ」に調整してあるため、焼成の必要は必ずしもなく、**塗布して乾燥するだけで光触媒機能を発揮**します。液状のまま低温で結晶化させるために「ルチル」への転移もなく高い活性があるのが特徴です。低温でコーティングができるため、プラスチック、紙、繊維など幅広い素材への塗布が可能です。



● ATシリーズの配分比



● AT-03 加熱温度によるアナターゼ生成

◎AT-03は、加熱することでアモルファスがアナターゼへと結晶化し、これにより密着度が増すタイプです。

※できるだけ高温で加熱してください。 →

◎プラスチックなど、有機素材へ塗布する場合は下地に無機プライマーをご利用ください。

● 使用上の注意

- ・ 密閉遮光し、冷暗所保存して下さい。
- ・ 6ヶ月以内にご使用ください。
- ・ 酸や金属イオンの混入にご注意ください。沈殿物を生じることがあります。

