

光触媒ゾル ～塗布方法～

光触媒ゾルは種類によって塗布方法が多少異なります。

使用用途(材質等)に応じたゾルを選定し、適した方法で塗布して下さい。基本的には、スプレーコートが主になります。一度に多量のゾルを吹付けますと、液ダレ・ムラ・剥離の原因となりますので、なるべく小さいノズル口径のスプレーガン(光触媒塗装用温風低圧塗装機 0.3～0.5mm 推奨)を使い、細かい霧状にして吹付けて下さい。1ヶ所に止めて吹付けるのではなく、スプレーガンを左右に動かしながら、塗布面を重ね塗りするのがムラの無いコーティングの**コツ**です。

吸水性のある材質への塗布は、刷毛塗りやローラーコートでもOK!です。

塗布する面をきれいに洗浄します

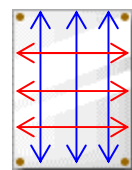
参考写真: サンダー+ダイヤモンド



ガラス・プラスチックなど、ツルツルした面はアルコールなどで脱脂して下さい。ガラスやタイル面に珪酸化物等が主体の被膜が付着している場合は、ダイヤモンド(弊社推奨)等のガラス用研磨マットを用いて除去する必要があります。

外壁、コンクリートなどの表面に凹凸のある物は、高圧洗浄機を使うと効果的です。

プライマー又は光触媒ゾルを吹付けます



左右・上下等、スプレーガンを動かして均一に吹付けましょう!

加熱します



加熱できる場合は、なるべく高い温度で加熱して下さい。炉・乾燥器・ヒートガン・ドライヤー等ガラス等では、急激な加熱はしないで下さい。ヒートショックで割れる事が有ります。

完成



加熱温度が低い場合は、密着強度が低いですから、強く拭かないで下さい。剥離します。

注意事項

- ・ 窓を開けるなど、十分に換気して下さい。可能であれば屋外又は塗装ブースで塗装して下さい。
- ・ コーティングの際は、マスク・ゴーグル・手袋等を着用して下さい。
- ・ 動物(生物)、食べ物へは絶対使わないで下さい。
- ・ お子様や本品に対する予備知識のない人が触らない様、取扱・保管して下さい。
- ・ ゾルの種類によっては、変色等が起こる事が有りますので、目立たない所などでテストしてから、ご使用下さい。